**AL**
**COMUNE DI PRESEZZO**
**(UFFICIO TRIBUTI)**

**e-mail: ragioneria.tributi@comunepresezzo.it**
**pec: comune.presezzo@pec.regione.lombardia.it**
**Tel. centralino 035/464611**
**Tel. diretto Ufficio 035/464660/fax 035/464699**

***Orari di ricevimento:***
***LUNEDI' e GIOVEDI' dalle ore 9.30 alle ore 12.30***
***MARTEDI' dalle ore 17.00 alle ore 18.45 (SOLO SU APPUNTAMENTO)***
***SABATO dalle ore 9.30 alle ore 12.00 (SOLO SU APPUNTAMENTO)***

# DENUNCIA DI CESSAZIONE

(prodotta ai sensi dell'art. 64, comma 3, del d.Lgs. 15/11/1993, n. 507 e del relativo regolamento comunale)

Il/La sottoscritto/a_____

Nato/a a_____(prov___) il_____ residente a_____

CAP_____ Via/Piazza_____ n_____ (inserire indirizzo nuova residenza)

Codice Fiscale: (obbligatorio) |___|___|___|___|___|___|___|___|___|___|___|___|___|___|___|___|

Tel_____ cellulare_____ p.e.c./ e-mail_____

in qualità di: proprietario usufruttuario locatario altro_____

agli effetti dell'applicazione della tassa smaltimento rifiuti solidi urbani interni

DICHIARA

che dal giorno_____ ha cessato l'occupazione o detenzione dei seguenti locali ed aree:

| estremi catastali | | | Ubicazione | Uso | Proprietari |
|---|---|---|---|---|---|
| Fg. | P.lla | Sub. | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

Per i seguenti motivi:

vendita a_____ subentro di _____

restituzione al proprietario Sig. _____ ristrutturazione

locali vuoti a disposizione

CHIEDE

Ai sensi dell'articolo 64, comma 3, del d.Lgs. 15 novembre 1993, n. 507 e del relativo regolamento comunale,
la cancellazione dei ruoli relativi al pagamento della tassa;
l'abbuono della tassa a decorrere dal primo giorno del bimestre solare successivo a quello di presentazione della denuncia

**DICHIARO INOLTRE LA RESTITUZIONE DI:**

| TIPOLOGIA SACCO ROSSO | QUANTITA' | FIRMA | DATA |
|---|---|---|---|
| | | | |
| | | | |

Sotto la propria personale responsabilità dichiara che le indicazioni di cui sopra sono rispondenti a verità.

**Informativa privacy**

Ai sensi dell'art. 12 del D.lgs 30 giugno 2003, n. 196, dichiara di essere informato che:

- I dati dichiarati saranno utilizzati dagli uffici esclusivamente per le verifiche tributarie e per le finalità ad esse strettamente connesse;
- il trattamento viene effettuato sia con strumenti cartacei che informatici a disposizione degli uffici;
- i dati potranno essere comunicati a concessionari o altri soggetti pubblici che, in base a norme di legge o di regolamento, possono essere portati a conoscenza dei dati;
- il conferimento dei dati è facoltativo ed un eventuale rifiuto a rispondere determina l'applicabilità della sanzione amministrativa prevista dall'art. 76, comma 2 del D. lgs. N. 507/1993;
- il responsabile del trattamento è la Sign.ra LUCIA PEDRUZZI, in qualità di responsabile del Settore Risorse Economiche e Finanziarie;
- in ogni momento può essere esercitato il diritto di accesso, rettifica, aggiornamento e integrazione, cancellazione dei dati, come previsto dall'art. 7 del D.lgs. n. 96/2003.

Presezzo,_____
(data)

Il Denunciante

_____